Centrul Universitar: **UNIVERSITATEA ROMÂNO-AMERICANĂ BUCUREȘTI**
Facultatea: **MANAGEMENT - MARKETING**
Specializarea: **MANAGEMENT**

SE APROBĂ
RECTOR

PROF.UNIV.DR. COSTEL NEGRICEA

Candidații ÎNSCRIȘI la concursul de admitere care susțin proba de examen sub formă de ESEU

sesiunea: SEPTEMBRIE anul universitar: 2020/2021

Nr.crt.	Nume și Prenume	Data evaluării
1	ALECUȘAN BOGDAN	9/29/2020

PREȘEDINTE COMISIE FACULTATE
CONF.UNIV.DR. ALEXANDRU IONESCU

SECRETAR COMISIE
ASIST.UNIV.DR. VLAD-GABRIEL CÂRSTEA